



精准 稳定 易用

全新一代3D打印机，重新定义品质



镜像模式

对称部件同步打印，
大幅提升生产效率。



复制模式

左右挤出机同步打印，
加倍提升生产力。



自动调平

高精度机械式探头，
自动检测平整度。



辅助偏移校准

人性化视频向导，
辅助偏移校准操作。



安全模式

可设置开门自动暂停打印，
保障用户安全使用。



省电模式

夜间工作一键节能，
关闭触屏和LED光源。



柔性打印平台

可弯曲打印底板，手工快速
取模，经久耐用。



优异的柔性材料打印性能

独立双喷头系统，缩短进料
路径，增强软性材料打印能力。



IDEX独立双喷头系统



手工快速取件



TPU等软料打印性能更佳



技术参数

项目 \ 机型	E2	
尺寸	打印尺寸 (长×宽×高)	
	使用单喷头打印时	使用双喷头打印时
	330×240×240 mm	295×240×240 mm
	机身尺寸 (长×宽×高)	
	607×596×465 mm	
电源	输入	通用100-240 V AC, 50/60 Hz 230 V @ 2 A
	输出	24 V DC, 350 W
通用	技术原理	FFF / FDM (熔丝制造)
	运动系统	IDEX独立双喷头系统
	耗材直径	1.75 mm
	XYZ轴步长精度	0.78125, 0.78125, 0.078125 micron
	打印速度	30 - 150 mm/s
	打印平台	可弯曲柔性底板
	打印平台最高温度	110 °C
	加热板材质	硅胶
	打印平台自动调平	支持
	支持材料	PLA/ ABS/ HIPS/ PC/ TPU/ TPE/ NYLON (尼龙) / PETG/ ASA/ PP/ PVA/ 玻纤增强/ 碳纤增强/ 金属填充/ 木质竹质填充
	层厚	0.01-0.25mm
	喷嘴直径	0.4 mm (默认), 0.2/ 0.6/ 0.8/ 1.0 mm (可选)
	热端	V3P
	喷嘴最高温度	300 °C
	连接控制	Wi-Fi, LAN, USB端口, 实时监控摄像头
	噪音	< 50 dB(A) 打印时
	建议运行环境	15 - 30 °C, 相对湿度10 - 90%, 无结露
	储存温度	-25 至 55 °C, 相对湿度10 - 90%, 无结露
	技术认证	CB, CE, FCC, RoHS
	空气过滤器	HEPA 空气滤净系统
软件	切片软件	ideaMaker
	输入文件格式	STL/ OBJ/ 3MF
	操作系统	Windows/ macOS/ Linux
	输出文件格式	GCODE
打印机控制	用户界面	7英寸触摸屏
	网络	Wi-Fi, 以太网
	掉电续打	支持
	断料续打	支持
	屏幕分辨率	1024*600
	运动主控芯片	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU
	逻辑控制芯片	飞思卡尔i.MX6, 四核1GHz ARM处理器
	内存	1 GB
	闪存	8 GB
	操作系统	嵌入式Linux
	端口	USB 2.0*2, 以太网*1

